

BESCHLUSSAUSFERTIGUNG

der Kreistagssitzung am 16.02.2011

Betr.: Feststellung und Entlastung der Jahresrechnung 2009 des Wartburgkreises

TOP-Nr.: 5

Beschlussnr.: KT 164-16/2011

Beschlusstext:

1. Die Jahresrechnung 2009 des Wartburgkreises wird im Ergebnis der Prüfung durch das Rechnungsprüfungsamt auf der Grundlage des § 80 in Verbindung mit § 114 ThürKO mit folgenden Endzahlen festgestellt:

<u>Verwaltungshaushalt</u>	Einnahmen	=	110.837.366,63 €
	Ausgaben	=	110.837.366,63 €

<u>Vermögenshaushalt</u>	Einnahmen	=	18.253.736,55 €
	Ausgaben	=	18.253.736,55 €

2. Entsprechend § 80 Abs. 3 ThürKO wird für die Haushaltsführung 2009 die Entlastung erteilt.

Abstimmungsergebnis: einstimmig bei 7 Stimmenthaltungen

Dez. _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.	Amt <u>06</u>	<input checked="" type="radio"/> z.K.	<input checked="" type="radio"/> z.w.V.	Amt _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.
Dez. _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.	Amt <u>14</u>	<input checked="" type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.	Amt _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.
Dez. _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.	Amt _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.	Amt _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.
Dez. _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.	Amt _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.	Amt _____	<input type="radio"/> z.K.	<input type="radio"/> z.w.V.


Krebs
Landrat des Wartburgkreises